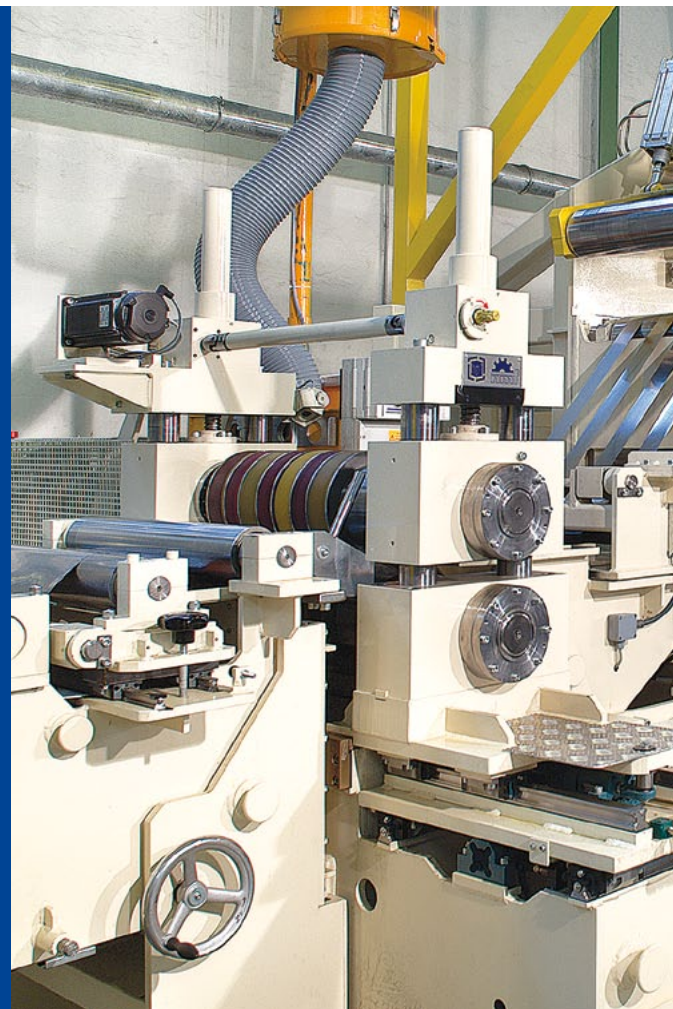
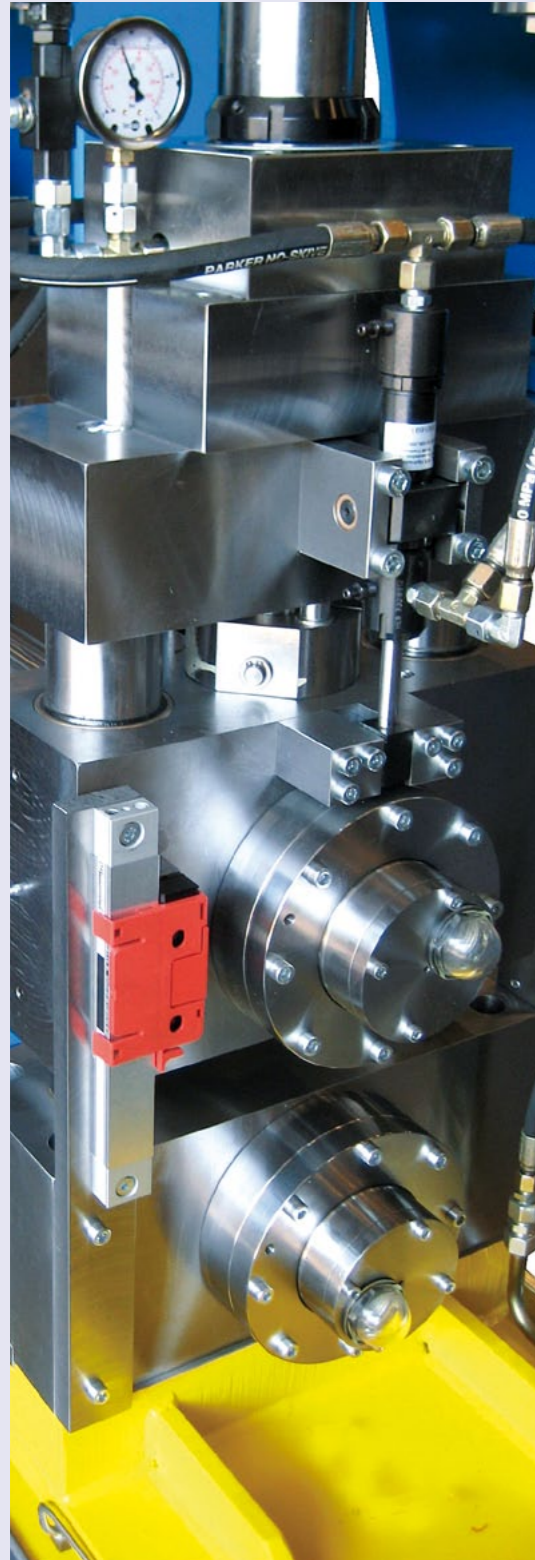


Quer- und Längsteilanlagen

hpl-Neugnadenfelder Maschinenfabrik





Quer- und Längsteilanlagen

hpl-Neugnadenfelder projektiert, konstruiert und produziert mit ihren Längs- und Querteilanlagen Komplettsysteme für alle Eisen- und Nichteisenmetalle sowie Sonderwerkstoffe mit metallischer oder beschichteter Oberfläche. Wir fokussieren uns hierbei auf Rohband- und Dünnbandscheren und ermöglichen so unseren Kunden beste Qualität bei höchstmöglicher Produktivität.

TECHNIK FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

Kompromisslose Qualität zeigt sich bei Teil- und Schneidvorgängen von Kaltband in der Einhaltung engster Schneidtoleranzen, gratarmen Schneidvorgängen sowie der exakten Aufhaspelung der geteilten Bänder. Die Längs- und Querteilanlagen von hpl-Neugnadenfelder verfügen daher über hochspezifische Präzisionsscheren, die sich insbesondere auch für dünne Metallbänder bis hin zur Folienproduktion hervorragend eignen.

Das Kernstück unserer Längsteilscheren sind die Messerwellen. Diese werden komplett von uns selbst gefertigt und ermöglichen daher eine unübertroffene Qualität:

- höchste Präzision der Messerwellenlagerung
- stufenlos axiale Einstellung der unteren Messerwelle
- Messerwellenanstellung mit Servomotor über spielarme, vorgespannte Kugelrollenspindeln
- Öffnungs- und Schließautomatik des vorderen Scherenständers als Standard
- Extrem hohe Rundlaufgenauigkeit und Planparallelität

Die hohe Präzision der Längsteilscheren ermöglicht Geschwindigkeiten von bis zu 1.000 m / min bei gleichbleibender Qualität.

Unsere Neuentwicklung bei Querteilanlagen sind die fliegenden Querteilscheren. Sie vermeiden ein Abstoppen des Bandes beim Querteilen und ermöglichen einen Kontinuitätsbetrieb der Anlage – mit entsprechendem Produktivitätsgewinn.

Jede Anlage wird nach den räumlichen Gegebenheiten und dem zu fertigenden Produktmix geplant und ausgelegt. Diese maßgeschneiderten Anlagenkonzepte beinhalten:

- Schlingengruben, Bremsgerüste und Aufhaspelmaschinen
- Direktspulen mit Bandführungen auf eine oder mehrere Spulhaspeln
- Alternativ Einzelstreifeneinrichtungen mit Bandführung zur Aufhaspelung auf eine oder mehrere Streifenhaspeln

QUALITÄT AUF DIE MAN SICH VERLASSEN KANN

Die Gesamtanlagen werden nach den bewährten Prinzipien der hpl-Neugnadenfelder Maschinenfabrik gefertigt:

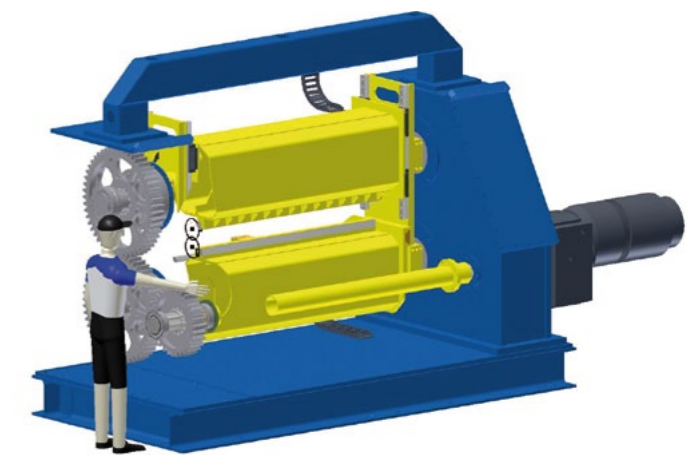
- unkomplizierte Bedienung und einfaches Handling
- höchstmögliche Automatisierung
- hohe Service- und Wartungsfreundlichkeit
- kurze Montage- und Inbetriebnahmezeiten
- minimale Rüstzeiten
- robuste Konstruktion
- lange Lebensdauer

Selbstverständlich genügen unsere genügen unsere Quer- und Längsteilanlagen den strengen Anforderungen der EG-Maschinenrichtlinie.

Alle Produkte werden durch unseren proaktiven Service über die gesamte Lebensdauer betreut und mit Ersatzteilen versorgt. Durch die hohe Fertigungstiefe der hpl-Neugnadenfelder Produktion garantieren wir auch nach Jahrzehnten eine schnelle und unkomplizierte Ersatzteilversorgung von Schlüsselteilen und Komponenten.



Dünnbandlängsteilanlage mit acht Aufwickelhaspeln und Saumschrottabsaugung



Fliegende Querteilschere



hpl-Neugnadenfelder Maschinenfabrik GmbH
Spangenbergstraße 20
D-49824 Ringe / Neugnadenfeld

Tel. +49 5944 9301-0
Fax +49 5944 9301-44
e-Mail info@hpl-group.de
www.hpl-group.de